

Máquinas Vending

Máquinas Vending

AZKOYEN

Palma-Hz

Snacks



Palma-Hz Snacks

AZKOYEN presenta su nueva línea de distribuidores HZ que complementa la ya consolidada gama Palma con el fin de poder ofrecer a sus clientes una solución adecuada para cada necesidad.

La Palma HZ ha sido concebida manteniendo los niveles de calidad y robustez que AZKOYEN viene ofreciendo al mercado.

El cliente es nuestra razón de ser.

- Fácil de usar para el operador.
Bandejas basculantes que facilitan la carga de los productos, facilidad de programación, posibilidad de programación personalizada, fácil cambio de rótulos de precio.
- Fácil de manejar por el usuario.
Gran escaparate de productos perfectamente iluminados, rápida y sencilla identificación y selección de los productos, display informativo alfanumérico, entrada de monedas adecuada a la normativa europea de minusvalías.
- Flexible.
Regulación en altura de las bandejas para permitir la venta de distintos tamaños de productos, bandejas configurables en número de espirales, variedad de tipos de espirales y otros accesorios como kit para la venta de latas / botellas.
- Segura y robusta.
Cerradura de triple anclaje, pulsadores de selección de acero, cajón de recogida de producto con sistema antirrobo, mueble construido en chapa de acero galvanizada y pintada de 0,8 mm de espesor, plásticos contruidos con ABS y policarbonatos, resistentes a impactos y condiciones adversas. Patas regulables en altura.
- Fiable.
Construida con la última tecnología y con motores extractores de producto independientes, tarjetas electrónicas independientes y contruidas en montaje superficial. Incorpora sistema de autodiagnosis que informa de cualquier posible anomalía.

AZKOYEN apresenta sua nova linha de distribuidores HZ, complementando a já consolidada gama Palma, com o fim de oferecer a seus clientes a solução adequada para cada necessidade.

A Palma HZ foi concebida de modo a manter os mesmos níveis de qualidade e resistência que AZKOYEN sempre oferece ao mercado.

O cliente é nossa razão de ser.

- Fácil de usar para o operador.
Bandejas basculantes que facilitam a carga dos produtos, facilidade de programação, possibilidade de programação personalizada, fácil mudança de rótulos de preço.
- Fácil de utilizar pelo utente.
Grande expositor de produtos perfeitamente iluminados, rápida e simples identificação e seleção dos produtos, display informativo alfanumérico, entrada de moedas adequada às normas europeias para deficientes físicos.
- Flexível.
Regulação em altura nas bandejas, para permitir a venda de diferentes tamanhos de produtos, bandejas configuráveis em número de espirais, variedade de tipos de espirais e outros acessórios como kit para a venda de latas / garrafas.
- Segura e robusta.
Fechadura de travamento triplo, botões de selecção de aço, caixa de colecta do produto com sistema anti furto, móvel construído em chapa de aço galvanizado e pintado de 0,8 mm de espessura, plásticos contruídos com ABS e policarbonatos, resistentes a impactos e condições adversas. Pés reguláveis na altura.
- Confiável.
Construída com a última tecnologia e com motores extractores de produto independentes, cartões electrónicos independentes e contruídos em montagem superficial. Incorpora sistema de auto-diagnose que informa sobre qualquer possível anomalia.

Características técnicas y dimensiones • Características técnicas e dimensões

	Palma Hz 70	Palma Hz 87	
Anchura	723 mm	888 mm	Largura
Fondo	840 mm	840 mm	Profundidade
Altura	1830 mm	1830 mm	Altura
Peso	250 Kg	325 Kg	Peso
Tensión	230 V	230 V	Tensão
Potencia	500 W	500 W	Potência
Bandejas	5... 7	5... 7	Tabuleiros
Espirales por bandeja	3... 6	4... 8	Espirais por tabuleiro

